

CNC機械加工專業訓練班

招生簡章

【課程簡介】

機械設備與安全
基本三角函數的介紹與應用
機械基本概論及加工技術
電腦數控車床程式製作流程, 方式, 設計
電腦數控銑床程式製作流程, 方式, 設計
CNC工業4.0實務
銑床實習
數控機械NC程式設計實務
CAD/CAM實習
CNC銑床實習

結訓後可從事

本職類結訓學員可擔任

1. CNC機械加工開發設計人員
2. CNC機械加工技術人員
3. CNC機械加工產品設計人員。

【適合對象】：

- 一、高中(職)以上畢業。【大專畢業(含)以上者擇優(先)錄取】。
- 二、若報名人數超出預定招訓人數，則以筆試先行淘汰，再以口試錄訓。
- 三、男女兼收。

【課程目標】

- 一、學科：傳授機械基本概論及加工技術，電腦數控車床、銑床程式製作流程, 方式, 設計等相關理論，以配合專業技能應用之發展。
- 二、技能：課程著重於 CNC 機械加工實務相關技能，透過實務操作練習與問題討論等教學方式，學員可以學習到電腦數控車床、銑床程式撰寫製作流程, 方式, 設計，CNC 工業 4.0 實務，以助於從事 CNC 機械加工開發設計製造應用領域，成為精密機械工業上最需要的專業技術人才。在課程結束後，可以學習到以下技能：
 1. 電腦數控車床程式撰寫製作流程, 方式, 設計
 2. 電腦數控銑床程式撰寫製作流程, 方式, 設計
 3. 應用 CNC 機器從事機械加工的技术
- 三、品德：培養勤奮、熱誠、負責、進取之服務精神與職業道德。

【課程大綱】

學科 (138 小時)	說明：學科大綱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 機械設備與安全知識 2. 基本三角函數介紹與應用 3. 機械基本概論及加工技術 4. 電腦數控車床、銑床程式製作流程, 方式, 設計
	時數	<ol style="list-style-type: none"> 1. 機械設備與安全 2. 基本三角函數介紹與應用
	138	<p>一般學科</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 機械設備與安全 2. 基本三角函數介紹與應用 <p>專業學科 授課內容</p> <p>一、機械基本概論及加工技術</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 切削理論 2. 夾治具原理與設計 3. 機械零件尺寸公差與形位公差 4. 銑床工作法、機械材料、精密量測 <p>二、電腦數控車床程式製作流程, 方式, 設計</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CNC車床程式製作基本認識 2. 準備機能 3. 自動倒斜角及圓弧角 4. 刀具補正機能 5. 單一型固定循環切削指令 6. 複合型固定循環切削指令 7. 程式範例 <p>三、電腦數控銑床程式製作流程, 方式, 設計</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CNC銑床程式製作基本認識 2. 準備機能 3. 刀具補正機能 4. 座標系統設定與選擇性準備機能 5. 固定循環機能 6. 副程式 7. 程式範例 <p>四、CNC工業4.0實務</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CNC與電腦連線工業4.0整合自動化生產流程 2. 工業4.0六軸工業機械手臂程式設計與操作模擬
術科 (374 小)	說明： 術科 授課內容	<ol style="list-style-type: none"> 一、銑床實習 二、數控機械NC程式設計實務 三、CAD/CAM實習 四、CNC銑床實習 五、CNC銑床實習測驗測驗
	銑床實習	<ol style="list-style-type: none"> 1. 銑床實習 2. 鑽床實習

		3.磨床實習 4.綜合實習應用
	數控機械NC程式設計實務	1.數控機械 NC 程式設計概論 2.數控車床 NC 程式設計基礎實作 3.數控車床 NC 程式設計實務模擬 4.數控銑床 NC 程式設計基礎實作 5.數控銑床 NC 程式設計實務模擬 6.綜合程式設計實務模擬
	CAD/CAM實習	1.瞭解 CAD/CAM 系統 2.圖形之編輯方法 3.基本尺寸與精度尺寸 4.圖形顯示幕的控制方法 5.編輯與查詢 6.MasterCAM 硬體需求與軟體規劃 7.MasterCAM 圖檔輸入及編輯 8.MasterCAM 加工基本設定 9.線架構、3D 曲面架構、實體模型 10.Master CAM 電腦輔助製造程式設計與刀具路徑圖
	CNC銑床實習	1.CNC銑床控制面板操作 2.刀具半徑補正運用 3.鑽孔循環操作 4.副程式運用 5.三軸CNC銑床機器 FANUC&SINMENS、三菱、台達、新代
	CNC銑床實習測驗測驗	CNC銑床機械加工

【開課資訊】

- 主辦單位：崑山科技大學
- 訓練領域：工業機械
- 訓練職類：機械加工類
- 課程時數：512
- 課程時間：109/9/24-110/1/31
- 上課時間：16周 每天8小時，共計 512小時
- 上課地點：E1512 E1504

學科：1.機械設備與安全

- 2.基本三角函數介紹與應用
3. 機械基本概論及加工技術
- 4.電腦數控車床程式製作流程, 方式, 設計
- 5.電腦數控銑床程式製作流程, 方式, 設計

6. CNC工業4.0實務

術科：1. 銑床實習

2. 數控機械NC程式設計實務

3. CAD/CAM實習

4. CNC銑床實習

5. CNC銑床實習測驗測驗

訓練費用：76800元，學習獎勵金（最高每月8000元）

- **招生名額**：30名為原則，依報名及繳費完成之順序額滿為止
（本班預計 達25人即開課）